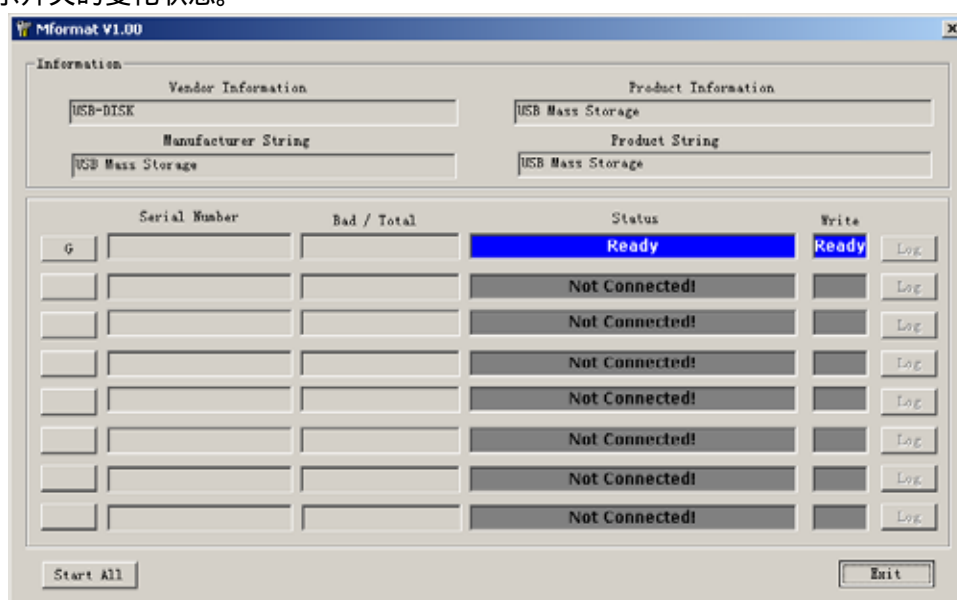


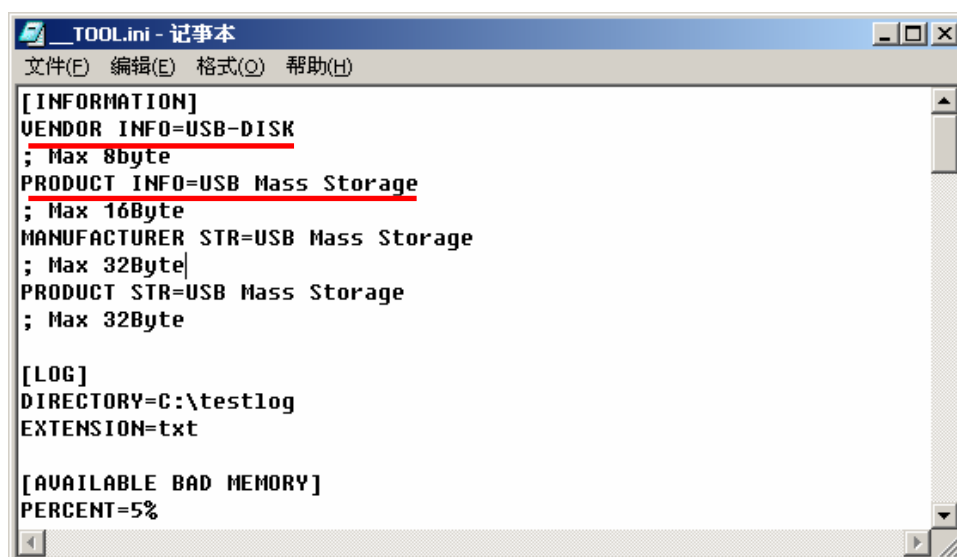
## NC1116C 量产工具使用方法

生产 NC1116C UDISK 可以使用 Mformat.exe，将弹出以下界面，插入待测的 NC1116C 优盘，检测到后状态显示由 “ Not Connected! ” 变成 “ Ready ” 信息，点击 “ Start All ” 开始量产测试。本量产程序支持同时测试八个 UDISK。

测试完毕后在 “ Bad/Total ” 栏显示坏块数量和总的好块数量，并且可以使用 “ Log ” 来查看测试报告。另外，测试完毕后可以拨动 UDISK 的写保护开关，测试其是否起作用，在 “ Wrie ” 栏显示开关的变化状态。



生产 UDISK 时可以更改 “ Product Information ” 和 “ Vendor Information ”，更改方法为更改 TOOL.ini 的信息，打开 TOOL.ini 后将 “ VENDOR INFO ” 和 “ PRODUCT INFO ” 的信息更改为指定的值即可（注意字符串的长度）。



\* 需要提醒的是，量产程序和用户程序的 “ Product Information ” 和 “ Vendor Information ” 应该分别对应，字符串必须一致，否则生产格式化后用户格式化程序将无法对其进行识别。也就是说用户无法再做用户端的格式化及加密等操作。关于更改用户格式化程序的信息，可以参考帮助文件 “ VPBuilder 使用说明.chm ”。